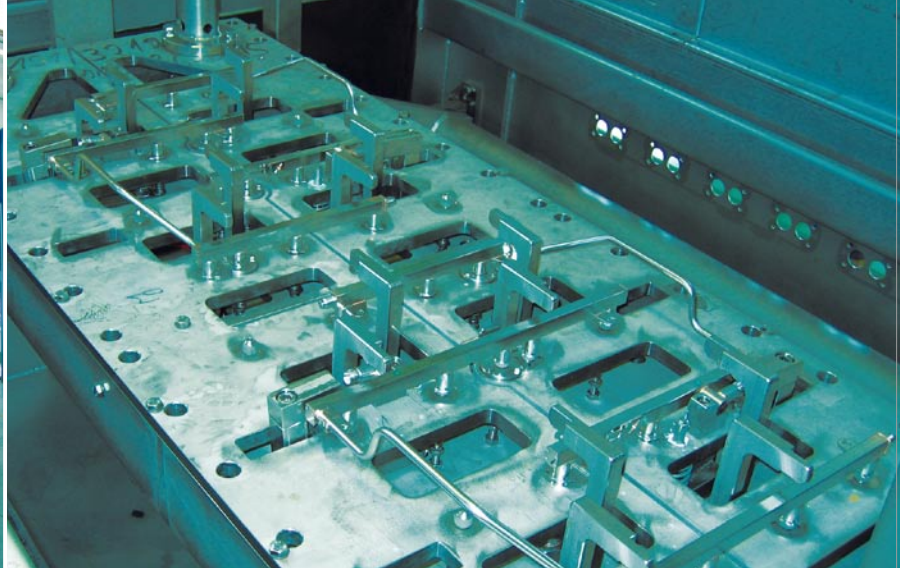


Ultraschall-Leck-Tester für Kraftstoff-Verteiler-Leisten

Typ: USLT-FDR-SA-1Sx4A



Historie

Die werkerabhängige Wasserbad-Prüfung ist die nach wie vor gängigste Methode zur Dichtheitsprüfung von Kraftstoff-Verteiler-Leisten.

Dieses Prüfverfahren hat den Nachteil, dass das Prüfergebn von den äußeren Rahmenbedingungen wie Lichtverhältnissen, Kontrast oder Qualität des Wassers abhängt.

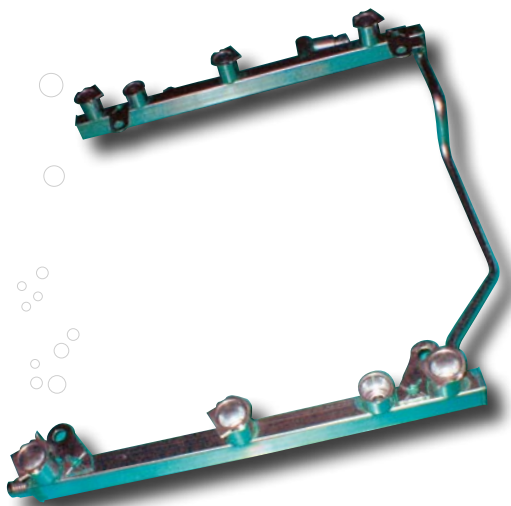
Es erfordert die vollständige Konzentration des Prüfers und kann nicht automatisiert durchgeführt werden.

Die Werkerprüfung wird daher von der Industrie zunehmend nicht mehr akzeptiert.

Lösung

Bei der **Ultraschall Dichtheitsprüfung von MACEAS** werden die bei einem Leck aufsteigenden Leckblasen direkt vom Ultraschall-Gasblasen-Detektionssystem erfasst. Über die gemessene Laufzeit des Schalls kann der Ort der Leckblasen berechnet und visualisiert werden.

Damit findet eine objektive und automatisierte Dichtheitsprüfung statt, die keinen zusätzlichen Arbeitsschritt zur Lokalisierung des Lecks benötigt.

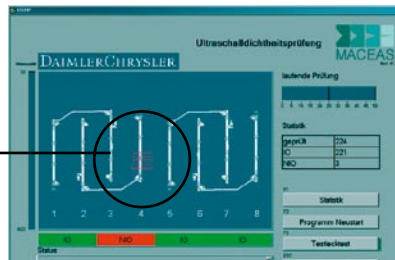
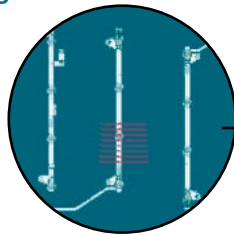


Ihre Vorteile

- Objektive Dichtheitsprüfung
- Transparentes Prüfverfahren
- Lokalisierendes Prüfverfahren
- Direktes Prüfverfahren
- Prüfgas: Druckluft
- Geringe Betriebskosten
- Wartungsfreie Ultraschall-Sensorik
- Keine Vakuum-Komponenten
- Keine periodische Kalibrierung erforderlich
- Teilehandling automatisierbar

Ultraschall-Leck-Tester für Kraftstoff-Verteiler-Leisten

Lokalisierung des Lecks



Abdichtung



Anlagenbeispiel

4-fach Anlage mit manuellem
Teilehandling

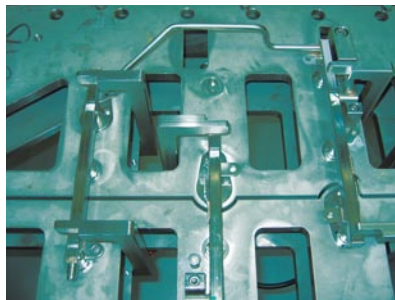
- Manuelles Bestücken
- Automatisches Abdichten
- Automatische Prüfung



Technische Daten

Prüfmethode USLT

Prüfdruck	6 bar (absolut)
Außendruck	1 bar (Atmosphäre)
Δp	5 bar
Testgas	Luft
Leckrate	10^{-3} mbar·l/s
entspricht einer Anzahl von 7 Blasen mit einem Ø von 2 mm innerhalb von 30 s	



Anlagenleistung

USLT-FDR-SA-1Sx4A

Leistung	120 St./h
Effektive Taktzeit	30 s
Umrüstzeit	< 30 min.

Geeignet für

- Kraftstoff-Verteiler-Leisten unter-
schiedlicher Bauformen

MACEAS GmbH
Königstrasse 2
26676 Harkebrügge
Germany

Ansprechpartner:
Dipl.-Physiker Jürgen Steck
Fon +49 (4497) 92190-17
Fax +49 (4497) 92190-19
Mobil +49 (172) 6823421
info@maceas.com