

汽车油箱超声波气密性检测设备

型号: USLT-FT-SAR-1Sx1A_2



背景资料

气密性检测是汽车油箱生产中的一道重要工序，其技术要求越来越严格。通常有三种检测方法：

最为大家所熟知的是人工水检，其主要优点是可以确定泄漏点以便分析泄漏原因。但是在不久的将来，人工水检结果似乎将不再被接受。

气体检测法，主要是在真空箱内的氦检，其优点是干检方法。但是由于对真空箱内环境要求十分严格，维护困难，难以保证其灵敏度。除这些缺点外，另一问题是该检验方法为黑箱检验系统，无法对漏点进行定位。

解决问题的方法

MACEAS 公司研制的超声波气泡探测技术成功地解决了以上问题。超声波探测由泄漏而产生的气泡的反射波。通过声波的传播速度可以计算出气泡与传感器之间的距离，可以对漏点位置进行定位。因此超声波气密性检测方法是受操作工人影响的检测方法。

用户效益

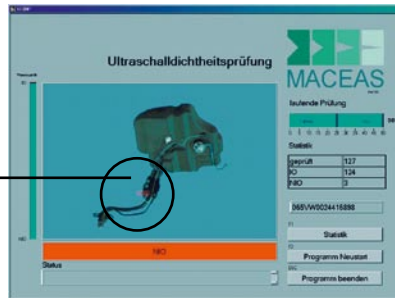
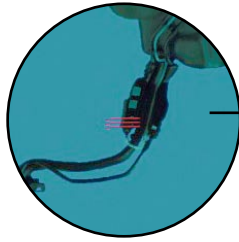
- 客观的油箱检测方法
- 透明的检测方法
- 可以对漏点位置进行定位的检测方法
- 直接的检测方法
- 采用空气作为检测气体
- 使用成本低
- 传感器系统免于维护
- 无需真空部件
- 无需定期校正
- 可实现自动化



超声波油箱气密性检测

漏点定位

可以对漏点进行定位的检测
快速获得结论
产品问题分析



设备实例

手工加载产品设备

- 手工放置产品
- 手工密封
- 自动检测



技术参数

技术要求

对于油箱产品的典型技术要求: 检测出15 μ m的泄漏通道

检测方法超声波检测

实验压力	1330-1370 mbar (绝对压力)
外部压力	1000 mbar (大气压力)
Δp	330-370 mbar
实验气体	空气
产品更换时间	< 30 min

USLT-FT-SAR-1Sx1A_2

型设备生产能力

产量	42-48 件/小时
有效周期时间	75-85 s

运用于

- 不同型号的油箱和输油管
- 同样可以对注油管检测

联系人
MACEAS GmbH
Königstrasse 2
26676 Harkebrügge
Germany

中国代表处:
H&Z Technology GmbH
德国哈斯特技术有限公司
陈嘉荣
电话: +86 21 64325230
传真: +86 21 64325231
网页: www.h-z-plastic.com