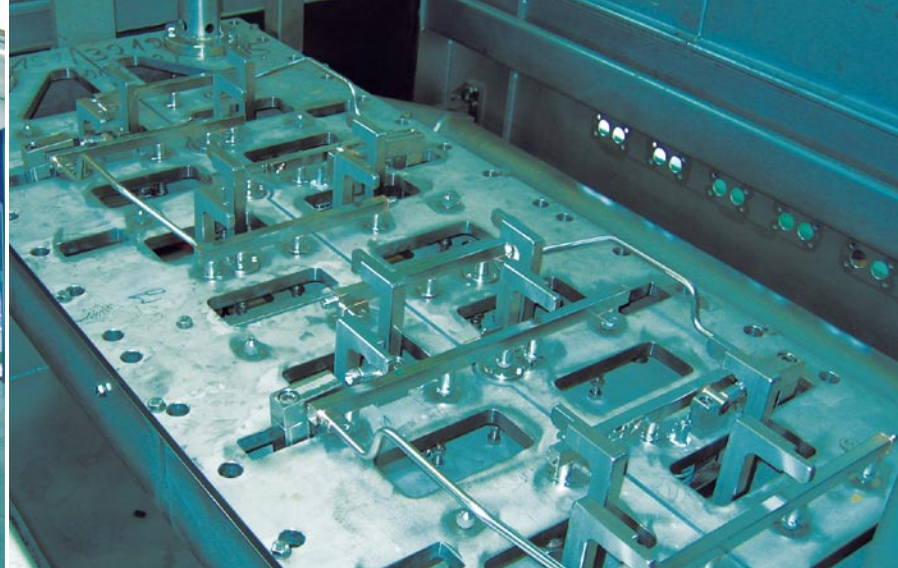


燃油分配器 超声波气密性检测设备

型号: USLT-FDR-SA-1Sx4A



背景情况

人工水检是燃油分配管气密性检测最常用的方法。

该方法的主要缺点是其检验结果取决于一些边界条件，例如：光线，与背景对比，水质以及操作者的精力集中程度等。

同时人工水检为非自动化工艺过程，将越来越不能被汽车制造商所接受。

其他自动检测的方法对于燃油分配管而言使用并不方便并且无法对漏点进行定位。因此需要附加的工艺过程对泄漏进行分析。

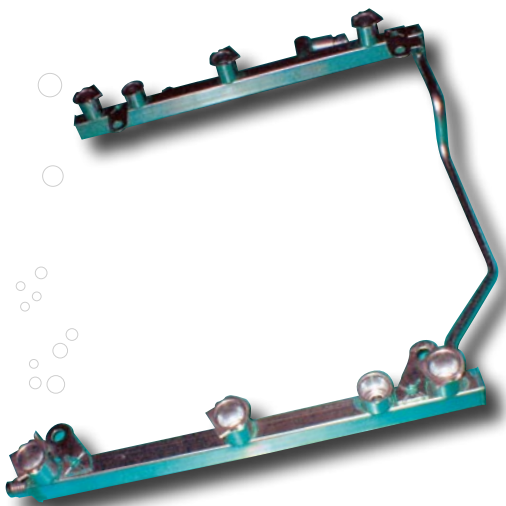
基本原理

超声波气密性检测是通过探测漏气产生的气泡触及超声波后的反射声波实现的。通过测量气泡上升的时间，气泡与传感器之间的距离，根据声波在水中的传播的速度计算，可以方便的发现气泡并对漏气位置进行定位而无需操作者协助。

最终，在不增加附加工艺步骤的情况下，您将既可以看到漏点的位置，同时又是自动化检测。

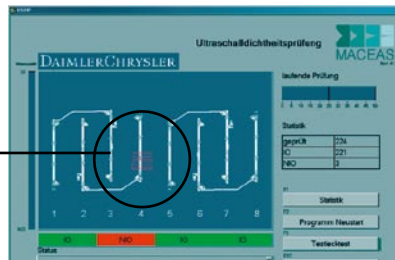
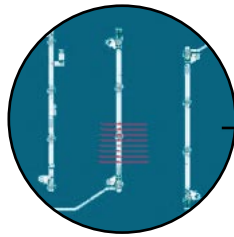
设备优势

- 产品的真实泄漏检测
- 透明的实验方法
- 定位漏点的实验方法
- 直接的实验方法
- 实验气体: 空气
- 低运行成本
- 传感器系统免于维护
- 无需任何真空部件
- 无需定期校正
- 可以实现自动放置被检测件



燃油分配器(FDR)超声波气密性检测设备(USLT)

漏气位置定位



密封



设备实例

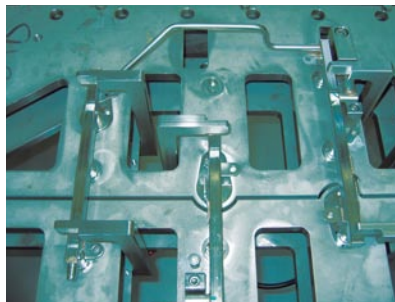
人工放置被检测件,4工位设备

- 人工放置
- 自动密封
- 自动检测



技术参数

实验方法	超声波检漏
实验压力	6 bar (绝对压力)
外部压力	1 bar (大气压力)
Δp	5 bar
实验用气体	空气
泄漏率	10^{-3} mbar·l/s
在30秒内产生7个直径为2 mm的气泡	



USLT-FDR-SA-1Sx4A 型检测设备产量

产量	120 件/小时
实际周期时间	30 s
切换时间	< 30 min.

产品

- 不同型号的燃油分配器

联系人
MACEAS GmbH
Königstrasse 2
26676 Harkebrügge
Germany

中国代表处:
H&Z Technology GmbH
德国哈斯特技术有限公司
陈嘉荣
电话: +86 21 64325230
传真: +86 21 64325231
网页: www.h-z-plastic.com